



Поз	Обозначение	Наименование	Ко л	Масса, кг		Прим.
				Ед.	Общ.	
1		Труба 32x1100С1 8732-78 6x3x100С1 8731-14	11	2,15	23,65	
2		Труба 32x1100С1 8732-78 6x3x100С1 8731-14	12	2,55	30,6	
3		Круг 16,100С1 7590-2005 6x3x100С1 535-2005	11	1,58	17,38	
4		Полоса 4x50,100С1 103-2006 6x3x100С1 535-2005	11	4,71	51,81	
5		Лист 5,100С1 18903-2015 6x3x100С1 14637-89	12	0,47	5,64	
6		Швеллер 16,100С1 8239-80 6x3x100С1 535-2005	1	73,55	73,55	
7		Швеллер 16,100С1 8239-80 6x3x100С1 535-2005	1	73,55	73,55	
8		Угелок 35x35x1,00С1 8509-93 6x3x100С1 535-2005	26	0,27	7,02	
9		Угелок 35x35x1,00С1 8509-93 6x3x100С1 535-2005	26	1,06	27,56	
10		Лист 506x100x6,8С1 23083253-001-2007 6x3x100С1 14637-89	13	1,65	21,45	
11		Швеллер 16,100С1 8239-80 6x3x100С1 535-2005	1	50,8	50,8	
12		Швеллер 16,100С1 8239-80 6x3x100С1 535-2005	1	50,8	50,8	
13		Угелок 75x75x1,00С1 8509-93 6x3x100С1 535-2005	1	6,5	6,5	
14		Угелок 75x75x1,00С1 8509-93 6x3x100С1 535-2005	1	6,5	6,5	
15		Угелок 75x75x1,00С1 8509-93 6x3x100С1 535-2005	1	10,8	10,8	
16		Угелок 75x75x1,00С1 8509-93 6x3x100С1 535-2005	1	10,8	10,8	
17		Угелок 75x75x1,00С1 8509-93 6x3x100С1 535-2005	2	10,6	21,2	
18		Швеллер 16,100С1 8239-80 6x3x100С1 535-2005	1	9,5	9,5	
19		Швеллер 16,100С1 8239-80 6x3x100С1 535-2005	1	9,5	9,5	
20		Угелок 75x75x1,00С1 8509-93 6x3x100С1 535-2005	1	9,65	9,65	
21		Угелок 75x75x1,00С1 8509-93 6x3x100С1 535-2005	3	4,82	14,46	
22		Угелок 75x75x1,00С1 8509-93 6x3x100С1 535-2005	1	9,65	9,65	
23		Лист 10,100С1 8903-2015 6x3x100С1 14637-89	4	1,4	5,6	
24		Лист 506x100x6,8С1 23083253-001-2007 6x3x100С1 14637-89	1	6,84	6,84	
		Итого			554,81	

1. Детали поз. 1-24 изготовить по данному чертежу.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 по констру приваляции деталей швом с катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме мест указанных особо. Электрод Э50А ГОСТ 9467-75.
3. Антикоррозионная защита стальных конструкций – эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за 2 раза по грунту

### 3.1. Украску выполниць цвешом указанным заказчыкам:

-Площадки и лестницы - черный RAL9004

-ограждения, перила и бортовые полосы – желтый RAL1023 согласно п.19.22 СТБ БЭК.517.280-2020.

защита металлическими щетками, шлифовальной бумагой и обезжиривателем Р-4.

3.3. Поверхность покрытия материала должна быть гладкой, однородной, не должна содержать посторонних включений и засорений.

3.4. Не допускается наличие пугырей, помехов, вешивания, трещин, краптеров и разрывов, не допускается отслаивание покрытия.

4. Равномерно распределенная нагрузка на площадку  
– не более  $200 \text{ кг/м}^2$

5. H14; ±T14/2.

6. \* Размеры для справок.

Размеры уточнить на монтаже

[illegible]