



Схема установки озраждения

Поз	Обозначение	Наименование	Ко л	Масса, кг Ед.	Прим. Общ.
1	Труба	32x3 ГОСТ 8732-78 630х10 ГОСТ 8731-74	32	2,15	68,8
2	Труба	32x3 ГОСТ 8732-78 630х10 ГОСТ 8731-74	28	2,55	71,4
3	Круге	16x10 ГОСТ 2590-2005 6x10 ГОСТ 535-2005	32	1,58	50,56
4	Полюска	4x150 ГОСТ 103-2006 3х3 ГОСТ 535-2005	32	4,71	150,72
5	Лист	5 ГОСТ 19903-2015 6x10 ГОСТ 1637-89	20	0,47	9,4
6	Труба	32x3 ГОСТ 8732-78 630х10 ГОСТ 8731-74	6	2,15	12,9
7	Лист	5 ГОСТ 19903-2015 6x10 ГОСТ 1637-89	14	0,25	3,5
8	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	5	8,733	43,665
9	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	5	1,56	7,8
10	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	1	71,3	ст. лист 2
11	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	1	71,3	ст. лист 2
12	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	1	56,2	ст. лист 2
13	Швеллер	16 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	1	56,2	ст. лист 2
14	Угелок	75x75x6 ГОСТ 8509-93 6x10 ГОСТ 535-2005	11	4,82	53,02
15	Угелок	32x32x3 ГОСТ 8509-93 6x10 ГОСТ 535-2005	18	0,27	4,86
16	Угелок	35x35x3 ГОСТ 8509-93 6x10 ГОСТ 535-2005	18	1,06	19,08
17	Лист	560x200x2,0 СТО 2388x253-001-2007 6x10 ГОСТ 1637-89	9	1,65	14,85
18	Угелок	75x75x6 ГОСТ 8509-93 6x10 ГОСТ 535-2005	9	13,47	121,23
19	Швеллер	12 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	2	4,33	86,6
20	Швеллер	17 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	2	21,42	42,84
21	Швеллер	12 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	4	7	28
22	Швеллер	12 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	4	5,3	21,2
23	Швеллер	12 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	3	8,61	25,83
24	Швеллер	12 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	2	17	34
25	Швеллер	12 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	4	10	40
26	Швеллер	12 ГОСТ 8239-89 16x10 ГОСТ 535-2005	2	2,60	5,2
27	Лист	560x82x2,0 СТО 2388x253-001-2007 6x10 ГОСТ 1637-89	1	29,21	29,21
28	Лист	560x82x2,0 СТО 2388x253-001-2007 6x10 ГОСТ 1637-89	1	22,27	22,27
29	Лист	560x80x4,0 СТО 2388x253-001-2007 6x10 ГОСТ 1637-89	1	99,66	99,66
		Итого		1714,58	

Условия обзора

— Сущ. трудоводы
— Ограждение поз. 1, 2, 3, 4

Усраждение поз. 1, 2, 3, 4

1. Детали поз. 1+29 изготовить по данному чертежу.
2. Сварку производить по ГОСТ5264-80 по контуру приваляния деталей швом с катетом равным наименьшей толщине свариваемых элементов, кроме мест указанных особо. Электрод Э50А ГОСТ19467-75.
3. Антикоррозионная защита стальных конструкций – эмаль ПФ-115 ГОСТ6465-76 за 2раза по грунту ГФ-021ГОСТ25129-82.
- 3.1. Окраску выполнять цветом указанным заказчиком:
 - площадку и лестницы – черный RAL9004.
 - ограждения, перила и бортовые полосы – желтый RAL1023 согласно п.19.22 СП7 БЭК.51П.280-2020.
- 3.2. Окрашиваемая поверхность должна быть зачищена, металлическими щетками, шлифовальной бумагой и обезжуждена растворителем Р-4.
- 3.3. Поверхность покрытия и материала должна быть гладкой, однородной, не должна содержать посторонних включений и загрязнений.

[illegible]